



AUMAN 欧曼

欧曼 GTL 第三代智能渣土车 BJ3259DLPKB-XA

技术参数 Technical parameter	驱动形式Driving type	6X4
	车身Body	GTL-2490中长车身/平顶/标准地板
	整车外部尺寸（长×宽×高，mm） Overall dimension（L×W×H，mm）	8390×2495×3580
	发动机型号Engine model	WP12.375E40
	发动机技术路线Engine	高压共轨
	额定功率（kW/r/min）Rated power	276/1900
	最大扭矩（N.m/r/min）Max.torque	1800/1000-1400
	变速器Transmission	法士特12档
	转向器Steering gear	ZF8098
	后桥 Rear axle	16T奔驰桥/5.26
	额定载客数（人）Persons in Cab	2
	轴距（mm）Wheel base	3825+1350
	最小离地间隙（mm）Min.clearance	≥310
	最高车速（km/h）Max.speed	≥79
	最大爬坡度（%）Max. slope of climb	≥30
产品特点 Product features	欧曼 GTL 智能渣土车以其可靠高效、安全舒适、智能环保的卓越品质通过德国莱茵认证，是一款根据渣土车作业工况和运输管理升级需求，采用欧洲标准量身打造的中国首款高出勤率、低运营成本、智能环保高品质渣土车。 可靠高效——高出勤率 低维护成本：采用欧洲标准研发，整车采用模块化设计，比同类产品零部件少，可靠性高；采用欧洲最新的 CAN 总线技术，电器系统可靠性全面提升、稳定耐用；通过欧洲技术对大扭矩发动机、变速箱、奔驰技术后桥进行系统专业化匹配，匹配性能好，低速输出扭矩更大，更有劲，爬坡能力强。 安全舒适——健康安全驾驶 赚钱有保障：通过欧洲重卡安全测试最高标准——德国 TUV 莱茵集团安全认证；符合欧洲最严格安全法规，驾驶室采用全钢板框架结构驾驶室，车身钢板国内最厚，全机器人焊接，高强度高密封，保证驾驶员生命安全；采用进口采埃孚（ZF）大缸径转向机，转向轻松更安全；采用工程曲线制动阀，刹车距离短；行业最宽 220mm 制动蹄片，制动管路压力达 10bar；采用 Ramsis 软件对驾驶室布置进行人机工程学设计；采用空气囊车身悬置系统，多向可调节三级减震气囊座椅，可气动调节方向盘；中国最安静重卡，怠速时内部噪音在 60 分贝内，与国际一流产品水平接近。 智能环保——低碳绿色 高效管理：智能管控，利用车联网技术系统集成北斗导航、车载终端、智能传感等，实现管理部门对安全、环保要求；车辆可设置电子围栏进行运营路线管理、车速管理和举升卸货定位等，对不按照正常方式操作的车辆系统将提示驾驶员，保证行驶安全；环保盖保证车厢上部全密封，防止遗撒、防漏水；厢体外部光滑，不沾料，易冲洗；环保盖关闭不严，发动机只能怠速状态，车辆无法正常行驶，符合城市环保要求。 管家式服务：根据渣土车作业模式和需求，创新提供管家式服务：售前检查、交车培训、一对一服务、一站式服务、主动检查保养、随时抢修待命——高效运营，全程无忧。	

福田戴姆勒汽车保留修改技术参数的权力，解释权归福田戴姆勒汽车所有
BFDA deserves the right to revise technical parameter and the power of interpretation

